



GASOLINA PREMIUM 97

DETERMINACIONES	ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE ENSAYO
	Mín.	Máx.	
Aspecto visual	Claro y brillante		Visual
Color	Naranja		Visual
Corrosión en lámina de Cobre (3 horas a 50°C)		1	ASTM D 130
Tensión de vapor:			ASTM D 323 o ASTM D 4953 o ASTM D 5191
Período: Noviembre-Marzo, psi a 37,8°C	6,5	9,8	
Período: Abril-Octubre, psi a 37,8°C	7,2	11,6	
No. de Octano RON	97,0		ASTM D 2699
No. de Octano MON	85		ASTM D 2700
Índice de octano	91,0		
Pb, g Pb/l		0,005	E.A.A.
Gomas lavadas, mg/100 ml		5	ASTM D 381
Azufre total, ppm		10	ASTM D 7039 o ASTM D 5453
Destilación:			
10% Evaporado, °C		70	ASTM D 86
50% Evaporado, °C	75	120 ⁽¹⁾	
90% Evaporado, °C		200	
Punto final °C		210	
Residuo, % en vol.		2	
Olefinas, % en peso		18	ASTM D 1319 o ASTM D 6730
Oxígeno, % en peso		2,7 ⁽²⁾	ASTM D 6730
Etanol anhidro UNIT 1122, % vol		10	ASTM D 6730 o IR
Benceno, % en volumen		1	ASTM D 6730
Aromáticos, % en volumen		35	ASTM D 1319 o ASTM D 6730
Estabilidad a la Oxidación a 100°C (Período de Inducción) minutos	360		ASTM D 525
Manganeso, mg/Kg		1	ASTM D3831
Hierro, mg/Kg		1	ASTM D7111mod. ASTM D8110 E.A.A
Aditivo Multifuncional	Contiene		

(1) Cuando las gasolinas contienen de 1 a 10% de Etanol, pueden tener una temperatura del 50% de destilación de 66°C como mínimo.

(2) Cuando el contenido de oxígeno se deba total o parcialmente a la presencia de Etanol, el contenido de oxígeno en total será como máximo 3.7% y el contenido máximo de oxígeno derivado de productos diferentes del etanol será 2.7%.